

生产委外管理子系统

(WIP)

部门：实施部
讲师：

XXXXXX 电子ERP项目
广东铭科软件有限公司

课程大纲

一、系统主界面

二、系统主作业流程

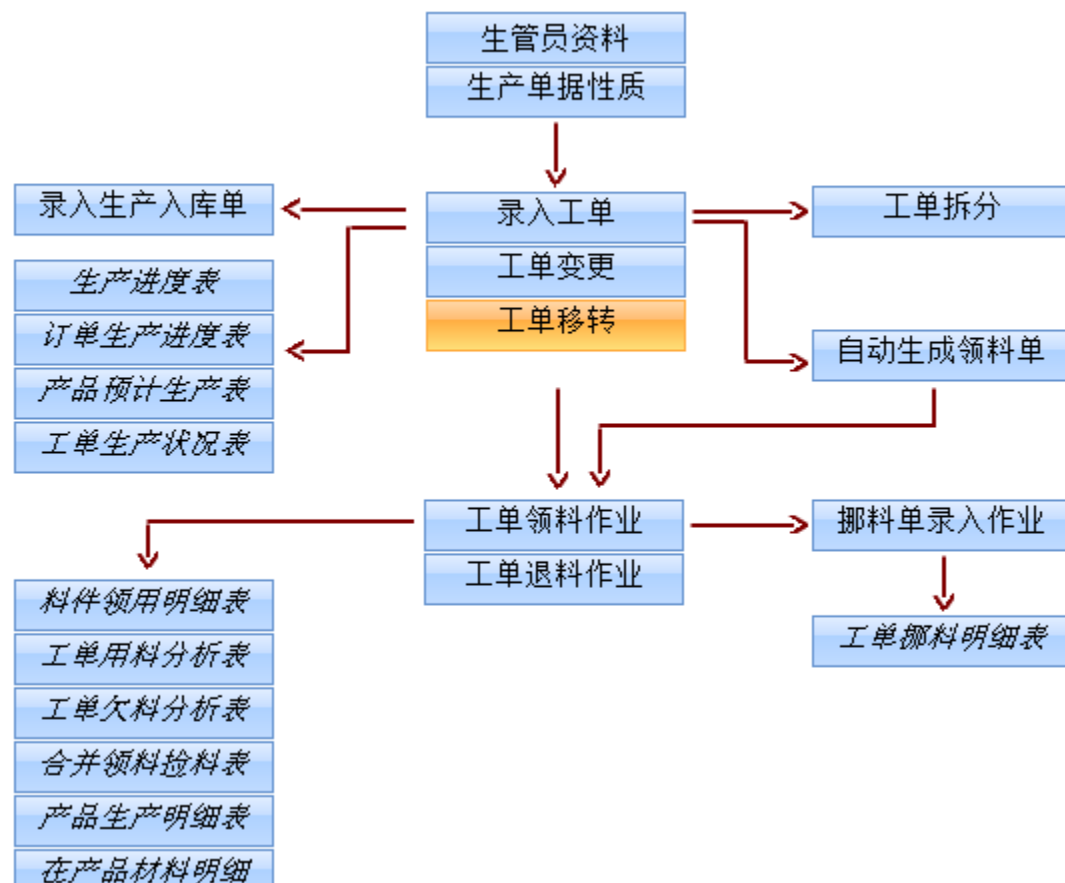
三、基本信息创建

四、日常交易作业

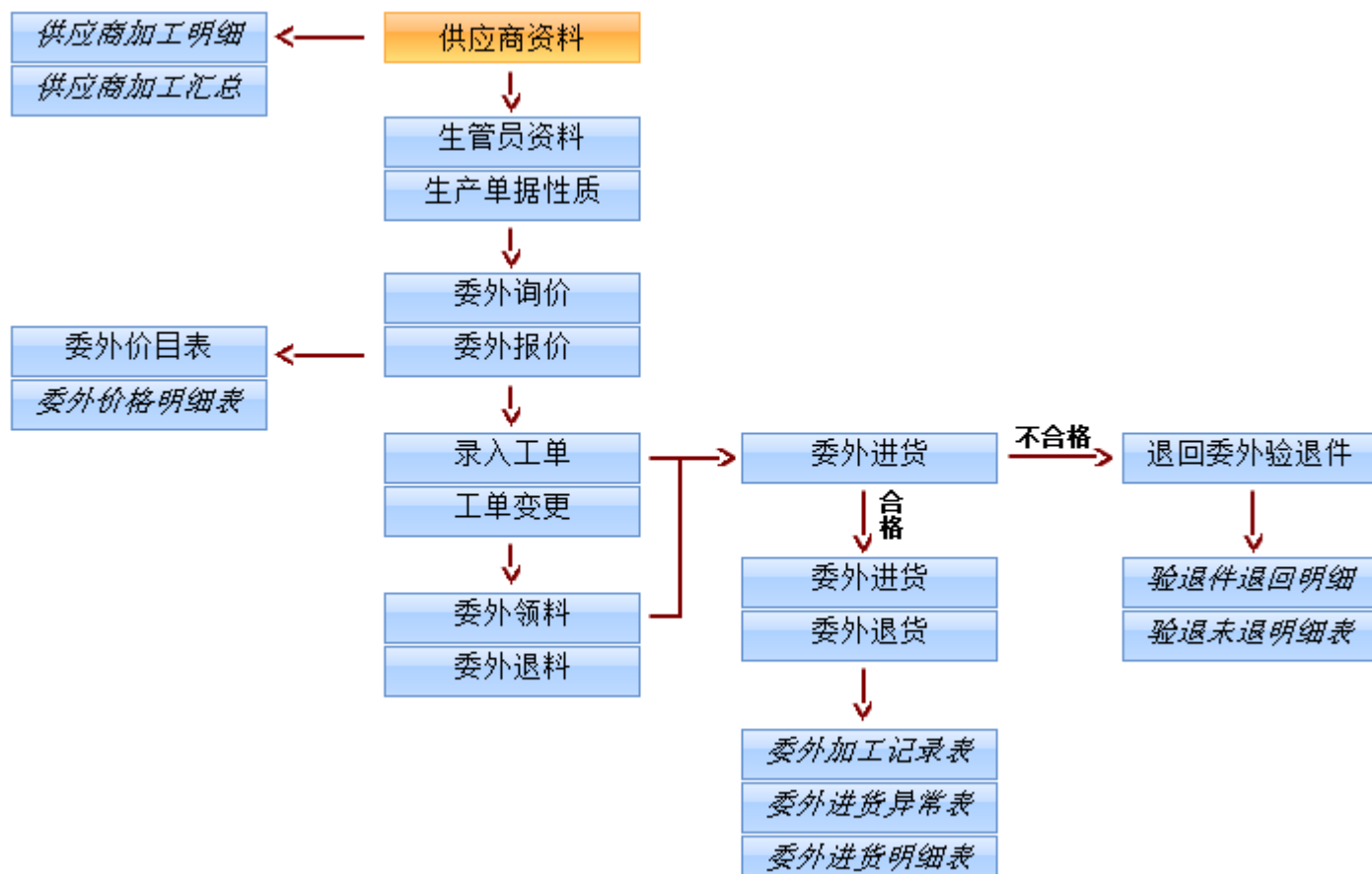
五、报表管理

(一)系统主界面—生产管理

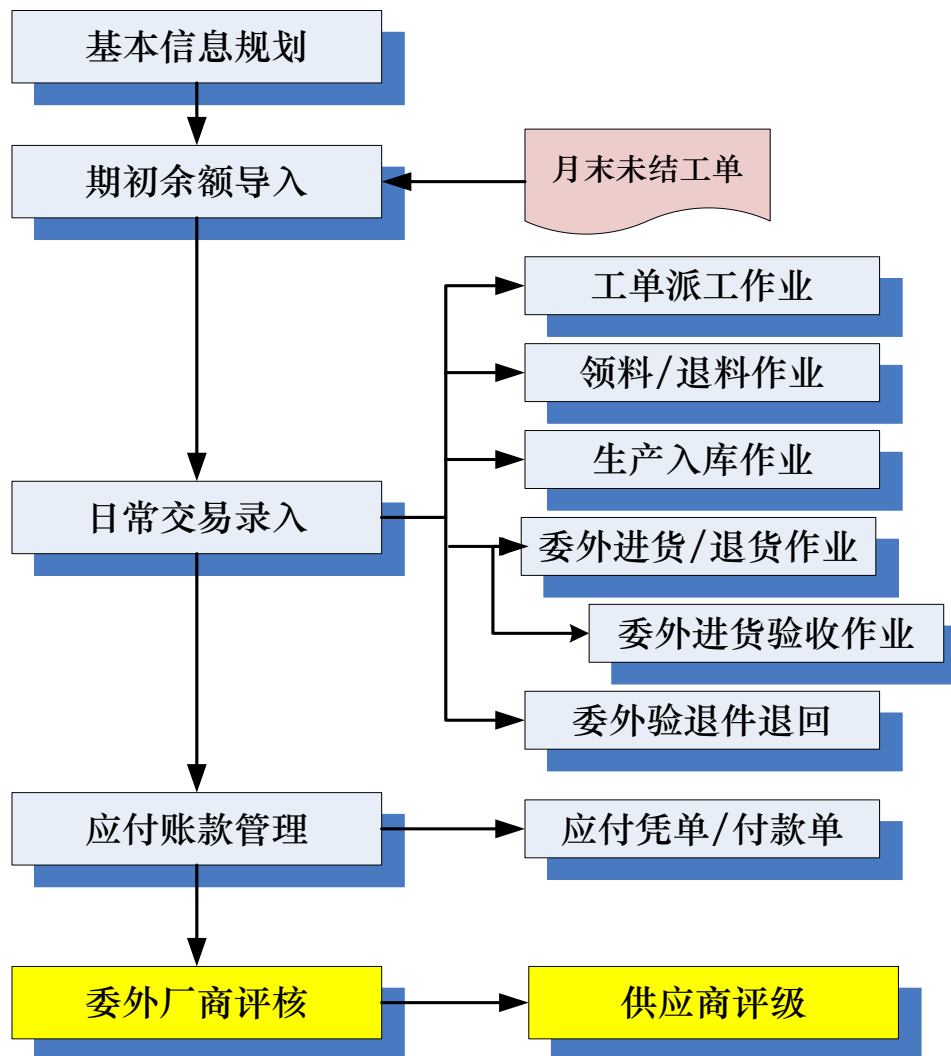
系统主界面



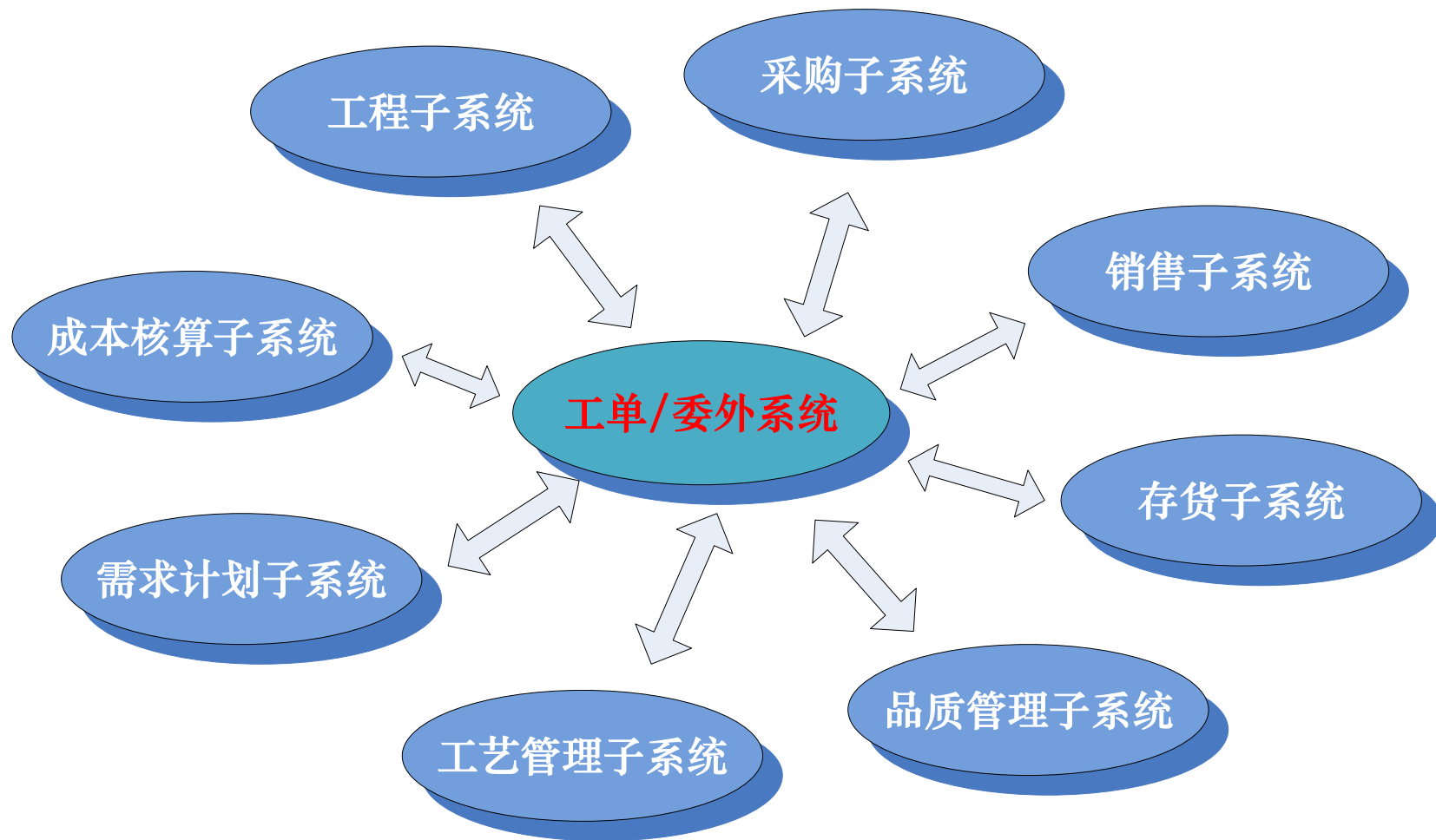
(一)系统主界面—委外管理



(二)系统主作业流程



与其他系统的关联



(三)基本信息创建—系统参数设置

采购系统参数	销售系统参数	委外系统参数	财务系统参数	人事系统参数	生产制造参数	存货管理参数
报价方式 利用工作流报价 *		单价优先来源 价目表优先 ☒ 允许零单价进货				
☒ 允许修改单价		委外退货单价 最高进货价				
☒ 允许无报价下单		☐ 高于系统设定单价时要求重新报价				

委外单价控制参数:

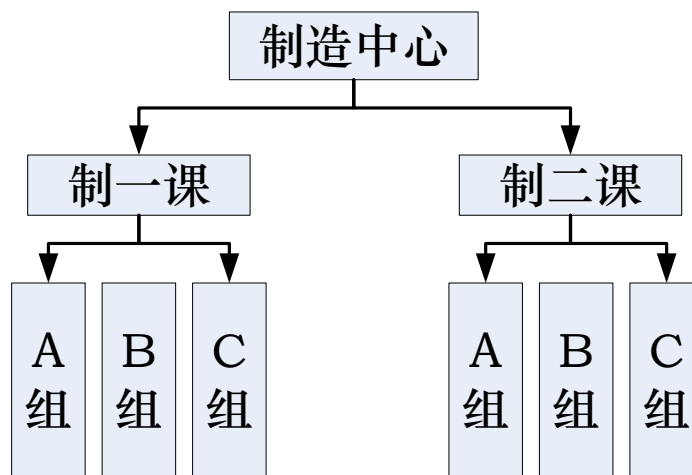
单价优先来源:价目表优先或标准委外价优先

委外退货单价:设置退货时单价的来源

BOM/生产管理参数 BOM最大层级 15 ☐ 转成品BOM时版本重置 ☒ 可更改配置件用量信息 ☒ 报废数量纳入已生产量 ☒ 破坏数量纳入已生产量 BOM审批 单阶审核 EBOM审批 单阶审核 物料审批 单阶审核 工程变更审批 多阶审核 工艺路线审批 单阶审核		需求计划参数 采购计划发放 请购单 净需求补货方式 不超出来源单据数据 采购件开单日延迟 4 天(含)以上者视为急件 生产件开单日延迟 2 天(含)以上者视为急件	
报废处理方式 进货单报废方式 批次产生 销售退货单报废方式 批次产生 委外进货单报废方式 批次产生 生产入库单报废方式 批次产生 转移单报废方式 批次产生 转移入库单报废方式 批次产生		工艺系统参数 生产工时搜集依据 报工单 实际工时包含 ☒ 正常完成 ☒ 报废 ☒ 返工完成 ☐ 取样 ☒ 报废数量回馈工单报废数量 ☒ 破坏数量回馈工单破坏数量 ☒ 报工单录入计件数量	

生产系统参数设置

(三)基本信息创建—工作中心



(三)基本信息创建—工作中心

◆ 工作中心设立依据:以产品成本中心设置为加工中心

- 成本可依工作中心收集
- 工单工时可依工作中心收集
- 同一个工作中心对产品制费分摊方式唯一

工程简易桌面

加工中心

×

工作中心编号 P05 *

审核人

创建人 raydeng

修改人 raydeng

审核状态 草稿

审核日期

创建日期 2013-07-18 01:07:30

修改日期 2013-07-18 01:07:55

资料信息

工作中心名称 P05 *

归属部门 EE05 ... *

DIP插件

每日人工产能 人时

每日机器产能 机时

固定制费分摊 100.00 *

标准人工效率 100.00%

标准机器负荷率 200.00%

费用分摊依据 人时 *

标准工资率 100.00 *

标准制费分摊率 1000 *

☐ 有效

成本核算相关参数

备注

工作中心人员列表

项次	人员工号	员工姓名	人工产能

工作中心机器列表

项次	设备编号	机器设备名称	机器产能	负荷率

(三)基本信息创建—工作中心

◆ 每日人工/机器产能:

- 需求计划系统的产能负荷衡量基础,假设每个工作中心有10人,每天上班7.5HR,则该工作中心每日人工产能为75小时,当发出工单时,如果该生产产品有标准工时,系统将会把标准产能和排程产能进行比较

◆ 制费分摊依据:

- 成本计算系统的制造费用分摊依据

◆ 标准工资率/标准制费分摊率:

- 成本计算系统的人工费用及制造费用计算来源,计算成本时应以实际工时*实际人工,对于人工成本不稳定或者无法收集的公司,可在此设置标准人工工资率及制费分摊率

(三)基本信息创建—录入供应商资料

供应商基本资料表									
审批状态	核准	审核人		创建人	谢洁	修改人	谢洁		
供应商状态	合格供应商	审核日期	2013-12-29 00:00:00	创建时间	2013-12-27 13:34:24	修改时间	2013-12-28 15:20:03		
基本资料									
厂商编号	DJ001	简称	得嘉	成立日期	2013-12-27	☒ 暂停交易			
厂商全称	乐清市得嘉电气有限公司			企业性质					
英文名				资产种类					
国家	China(中国)	地区		城市区号					
基本资料 交易资料 总公司/分公司状况 其他资料									
公司地址	北白象镇岭西村岭西中路55号								
业务联系人	王巧蓉	联系电话	13757784588	传真号码	62875786				
手机号码		总资本额		万元	系统认证				
Email地址				默认采购					
公司网址				供应商分类					
法人代表	赖汉云	品管负责人							
业务负责人		工程负责人							
营业执照码		税务登记证							
厂房建筑		厂房面积		平方米					
产品销售									
☐ 内销 % ☐ 外销 % ☐ 合作外销 %									
关务主管		关务联系人							

审查结果

- ☒ 该供应商以往交货记录符合公司要求，拟准予列入供应商
- ☒ 该供应商经索样或试作确认结果(如附相关品质记录)符合公司规定，拟准予列入合格供应商
- ☒ 该供应商经现场评鉴结果(如附相关品质记录)
- ☐ 该供应商不符合公司规定，拟淘汰除名

供应商资料的建立在采购模块中

同一个供应商如果既有采购供应又有委外加工时，请分别建立不同的供应商资料

(三)基本信息创建—单据性质设置

生产简易桌面

生产单据性质

单别编号

单别简称

单别全称

W011	标准工单	
W012	委外工单	

单据性质详细资料

单别编号

W012

单别简称

委外工单

单别全称

单据分类

一般工单

工单性质

委外工单

编码规则

委外工单

☒ 纳入MRF计算

☐ 进价控制

审核方式

多阶审核

☐ 核对工单

退料单别

☐ 直接开票

采购发票单别

人员 限制

☐ 单别限制用户输入

项次	用户编号	用户姓名

管理字段

创建人

admin

创建日期

2014-01-01 19:44:40

修改人

admin

修改日期

2014-01-01 19:47:49

领料单/退料单如果不核对工单，则无法正确收集工单用料信息

(三)基本信息创建—单据性质设置

◆ 关于领退料单单别的区分:将超领单独立出来

- 核准权限的考虑:正常领料单经车间主管核准即可,而超领单则应该由计划部门审核才可领料,防止产生缺料
- 异常统计的考虑:可通过库存管理系统统计超领料的金额及数量

◆ 关于工单单别的区分:

- 可以说是排程表种类,生管单位进行生产排程时,有时会依生产特性进行区分,比如注塑工单、冲压工单、组装工单、委外工单等等,这些工单单别设置好后不论是报表还是查询都可以按照工单单别对资料进行区分

◆ 关于生产入库单别的区分:

- 如果生产入库单由各加工中心或生产单位自行录入,可将生产入库单别按生产单位进行区分,比如:注塑入库单、冲压入库单、组装入库单等等

(三)基本信息创建—单据性质设置

◆ 单据性质可控制超领、超入、缺料特性

- 物料基本资料上面有设置超领率、超入率、缺料率等

(三)基本信息创建—委外价格管理

采购简易桌面
 供应商料件价格

厂商编码 0223 * ☐ 失效 英文名 交易币别 人民币 付款条件 订金30%，货到付款
 厂商简称 秀丽 厂商类型 材料商 税种 应税内含
 厂商全称 秀丽 厂商地址 12 税项 17%税票补5个点 5%

物料编号	物料名称	规格型号	颜色	币别	单位	付款条件	生效日期
tiaoser...	调色人工费	spec is empty		人民币	次	订金3...	
B0201	B0201原材料	B0201*0201	沙色	人民币	公斤	订金3...	
ZF00459	2.5外33铜扁圈,一面打字...	spec is empty		人民币	PC	订金3...	
1AA0095...	2.0纯铝线压扁厚0.95*宽...	spec is empty		人民币	PC	订金3...	
ZF00438	F183手机链-铆钉弹簧助...	spec is empty		人民币	PC	月结0...	
ZF00438	F183手机链-铆钉弹簧助...	spec is empty		人民币	PC	订金3...	
...	...	...		人民币	PC	订金3...	
...	...	...		人民币	PC	订金3...	
...	...	...		人民币	公斤	订金3...	
...	...	...		人民币	公斤	订金3...	

1、委外系统参数-报价方式为”利用工作流报价“时，供应商料件价格不允许为修改，由报价单回写
 2、委外系统参数-报价方式为”利用价目表报价“，供应商料件价格由专人控制，允许修改

支持供应商分量计价

系统参数设置
 采购系统参数 销售系统参数 委外系统参数 财务系统参数 人事系统参数 生产制造参数 存货管理参数

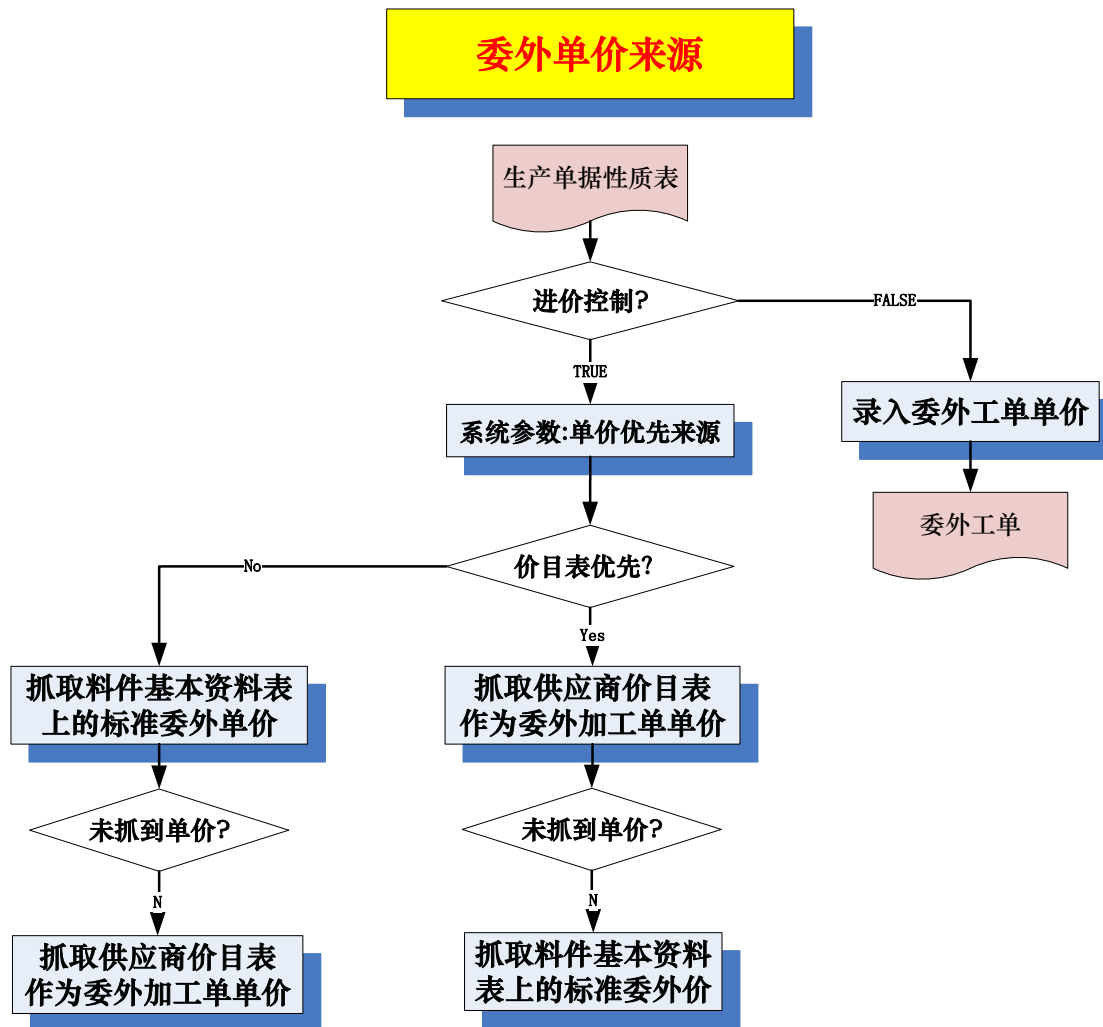
报价方式 利用价目表报价 * 单价优先来源 标准委外价优先 ☐ 允许零单价进货
☐ 允许修改单价 委外退货单价 进货单价
☐ 允许无报价下单 ☐ 高于系统设定单价时要求重新报价

项次	起始数量	终止数量	不含税价	含税单价	税	折扣率
1	0	20	11.26	11.83	0.56	100.00%
2	21	30	11.1111	11.6667	0.5556	100.00%

物料编号	物料名称	规格型号	币别	单位	付款条件	税票...	5.00%	0	0	0	100.00%		
MBU01	与得干成品	与得干成品	人民币	公斤	订金3...	17%税票...	5.00%	10	10.5		100.00%		
L10-000...	小米耳机防尘		人民币	个	订金3...	17%税票...	5.00%	11.429	12	0.571	100.00%		

数据浏览 数据明细

(三)基本信息创建—委外价格管理



(三)基本信息创建—委外价格管理

◆ 询价单管理：

- 将需要委外的料件信息发给多家加工商报价，并将报价结果录入委外询价单中，便于出现紧急委外情况时从询价单中快速找到加工商并启用报价作业
- 可通过供应链管理系统SCM将要委外的料件发布到供应商门户网站，供应商通过门户网站录入报价单回传至ERP中
- 可将委外工单转为询价单
- 可将询价单转为正式的报价单，生成最终交易单价
- 可对供应商门户网站实现料件的发布、终止报价等功能
- 支持工艺询报价、按量询报价

(三)基本信息创建—委外价格管理

◆ 询价单管理:

委外简易流程
 委外询价

从生产工单创建询价单
 发布到网上询价
 关闭网上询价单
 从工单批里创建询价单

创建人 李吴雄
 创建日期 2012-08-13 16:49:24
 修改人
 修改日期

询价日期 2012-08-13 *
 有效日期 2012-08-13 *

询价单号 RN120711 *
 询价人员 李吴雄 *
 备注

项次	销售订单	公...	物料编号	描述	物料规格	颜色	加工说明	数量	单位	单重 (G)	目标价格	生产单别	生产单号	来源类型
1			A01	A01物料	A01*01	哑金		100	PC			A01	HR0229	生产工单

报价供应商明细

项次	供应商	供应简称	币别	付款方式	税项	税率	不含税价	税	含税单价	折扣	报价日期	报价来源	厂商确认	按里计价
1	10005	宇升	人民币	月结60天...	01	17%	12	2.04	14.04	100%		手工询价	☐	☐
2	100053	富达	人民币	订金30%...	17%税票补...	5%	12	0.6	12.6	100%		手工询价	☐	☐
3	100058	泰峰	人民币	订金30%...	17%税票补...	5%	12	0.6	12.6	100%		手工询价	☐	☐
4	0223	秀丽	人民币	订金30%...	17%税票补...	5%	12	0.6	12.6	100%		手工询价	☐	☐

批准:
 审核:

数据浏览
 数据明细

◆ 委外报价单:

➤ 可从询价单创建报价单，支持工艺报价、按量计价功能

[illegible]

(三)基本信息创建—委外价格管理

◆ 供应商价目表:

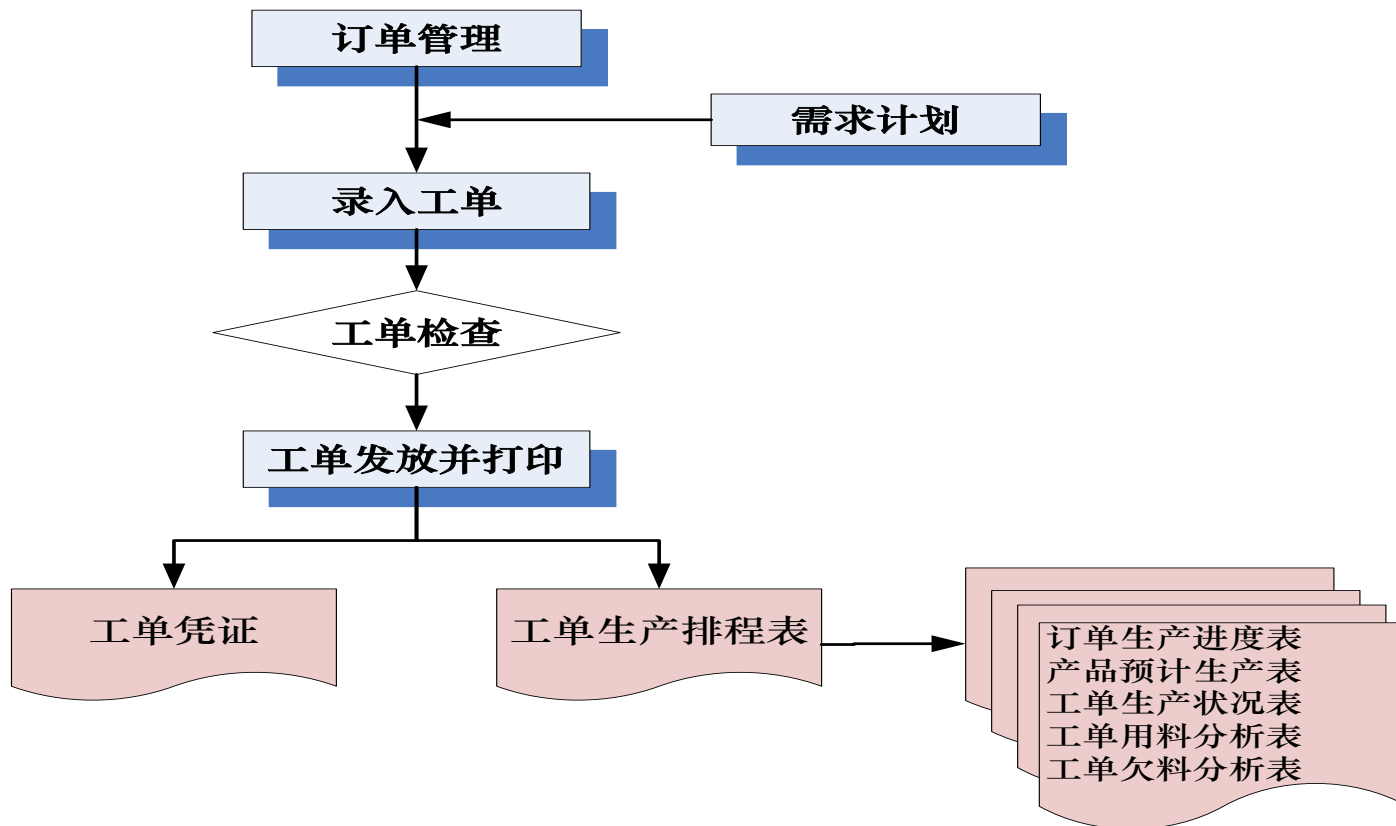
➤ 根据系统参数设置, 供应商价目表是由报价单产生还是由专人维护

采购简易桌面 供应商料件价格														
厂商编码	0223	☐ 失效	英文名		交易币别	人民币	付款条件	订金30%, 货到付款	税种	应税内含	税项	17%税票补5个点	5%	
厂商简称	秀丽		厂商类型	材料商										
厂商全称	秀丽		厂商地址	12										
物料编号	物料名称	规格型号	颜色	币别	单位	付款条件	税项	税率	不含税价	含税单价	税	折扣	分量计价	生效日期
ZF00438	F183手机链-铆钉弹簧扣,...	spec is empty		人民币	PC	月结0...	17%税票...	5.00%	11.26	11.83	0.56	100.00%	☐	
ZF00438	F183手机链-铆钉弹簧扣,...	spec is empty		人民币	PC	订金3...	17%税票...	6.00%	12.58	13.3348	0.7548	100.00%	☐	
ZF00323	9842铁斜边圈(2.0*外28)-叻	spec is empty		人民币	PC	订金3...	17%税票...	5.00%				100.00%	☒	
B0202	B0202原材料	B0202*0202		人民币	PC	订金3...	17%税票...	5.00%	1000	1050	50	100.00%	☐	
1AA0120...	1.2纯铝线(1100)	spec is empty		人民币	公斤	订金3...	17%税票...	5.00%	20	21	1	100.00%	☐	
YinShuiJi	M2*3.6铜无头一字螺丝-...	小	银	人民币	桶	订金3...	17%税票...	5.00%	95.238	100	4.762	100.00%	☐	
ZF00459	1.3合金铝线	spec is empty		人民币	公斤	订金3...	17%税票...	5.00%	10	10.5	2.5	100.00%	☐	
ZF00459	2.5外33铜扁圈,一面打字(	spec is empty		人民币	PC	订金3...	17%税票...		20	20	0	100.00%	☐	
ZF00459	2.5外33铜扁圈	spec is		人民币	PC	订金3...	17%税票...		20	20	0	100.00%	☐	
A01-022...	MAIN PCB ASS'Y	D6500WP_TRULY_CE		人民币	PC	订金3...	17%税票...	5.00%	14.2857	15	0.7143	100.00%	☐	
M001	李果			人民币	公斤	订金3...	无	0.00%	0	0	0	100.00%	☐	
M0010	李果			人民币	公斤	订金3...	17%税票...	5.00%	0	0	0	100.00%	☐	
GACIA-1...	内件粉原料			人民币	公斤	订金3...	17%税票...	5.00%	11.981	12.58	0.599	100.00%	☐	
M24-000...	PORON	D6500WP		人民币	PC	订金3...	17%税票...	5.00%	11.4286	12	0.5714	100.00%	☐	
G01-001...	裸机继电器PM30			人民币	尺	订金3...	17%税票...	4.00%	11.5385	12	0.4615	100.00%	☐	
G01-001...	裸机继电器PM30			人民币	罗	订金3...	17%税票...	5.00%	11.4286	12	0.5714	100.00%	☐	
G01-001...	裸机继电器PM30			人民币	尺	订金3...	17%税票...	5.00%	11.4286	12	0.5714	100.00%	☐	
MB001	乌梅半成品	乌梅半成品		人民币	公斤	订金3...	17%税票...	5.00%	10	10.5		100.00%	☐	
L10-000...	小米耳机防尘			人民币	个	订金3...	17%税票...	5.00%	9.524	10	0.476	100.00%	☐	
YinShuiJi	饮水机			人民币	桶	订金3...	17%税票...	5.00%	95.238	100	4.762	100.00%	☐	2014-02-12
L10-000...	小米耳机防尘			人民币	个	订金3...	17%税票...	5.00%	142.857	150	7.143	100.00%	☐	
ZF00323	9842铁斜边圈(2.0*外28)-叻	spec is empty		人民币	PC	订金3...	17%税票...	5.00%	114.286	120	5.714	100.00%	☐	2014-02-14

数据浏览 数据明细

(四)日常交易作业—录入工单

◆ 工单发放流程



(四)日常交易作业—录入工单

◆ 录入工单主要字段说明:

➤ 单据状态:

- 未生产:工单开立的初始状态
- 已发料:工单之第一张领料单审核时,单据状态更改为已发料
- 生产中:工单已发料且已有入库
- 已完工:如果工单“已生产量” $\geq$ “预计产量”时单据状态更改为已完工,同时回写工单之实际完工日
- 指定完工:工单开工生产后,因故要停止生产,为不将该工单纳入生产排程追踪,且该成品为完工量已非工单预计生产量、工单用量亦非预计领用量,必须将该工单指定结案并进行退料处理,避免计划错误

(四)日常交易作业—录入工单

◆ 录入工单主要字段说明:

➤ BOM日期:

- 指该工单BOM用料的有效日期，一般为工单的预计开工日
- 产品结构中录入BOM时曾定义料件在BOM中的生效日、失效日，只要有录入日期，工单在展算用量明细时会以本日期与料件在BOM中的生效、失效日进行对比，以决定工单的实际料件用量信息

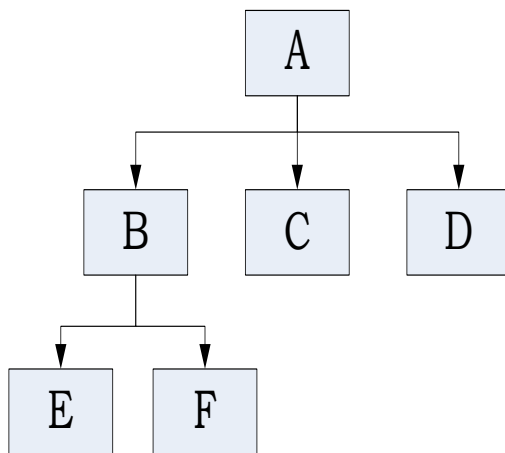
➤ 计划批号:

- 如果是有MRP发放的工单则记录的是计划批号

(四)日常交易作业—录入工单

◆ 录入工单主要字段说明:

- 源工单:人工开工单时，最终产品的工单单号或来源的工单单号



人工开工单时，先决定A工单的开工日、完工日、预计产量，然后在开立B工单；我们称A工单就是B工单的源工单

(四)日常交易作业—录入工单

◆ 录入工单主要功能:

- 指定完工:工单开工生产后,如因故要终止该张工单继续生产,为了不将此工单纳入需求计划中,可通过指定完工,在做指定完工之前需要将料退回到仓库
- 用量重算:清除工单单身用量,根据BOM表重新展开计算工单用量
- 工单作废:已核准而未生产、未领料的工单如果确定不再生产可将该工单作废
- 工单树状展开:可以追溯工单所产生的关联单据,比如这张工单所产生的请购单、采购单、领料单、退料单、工艺单等等
- 选择替换件:如果工单已经开出,而需要使用替换件时,可通过该功能来实现
- 查看库存:查看工单需求料件的库存量
- 查看图纸:可查看料件的图纸、图片及物料特征

(四)日常交易作业—录入工单

生产简易桌面

录入工单

生产工单

审批状态

核准

*

单据状态

已完工

审核人

创建人

李济宇

修改人

李济宇

审核日期

2014-02-26 00:00:00

创建日期

2014-02-26 08:19:49

修改日期

2014-02-26 09:13:15

基本信息

单据状态:未生产:工单开立的初始状态

已发料:工单之第一张领料单审核时,单据状态更改为已发料

生产中:工单已发料且已有入库

已完工:如果工单”已生产量” >= ”预计产量” 时单据状态更改为已完工,同时回写工单之实际完工日

指定完工:工单开工生产后,因故要停止生产,为不将该工单纳入生产排程追踪,且该成品为完工量已非工单预计生产量、工单用量亦非预计领用量,必须将该工单指定结案并进行退料处理,避免计划错误

2000

1685

0

315

辅助单位数量

未领用辅助单位数量

2000

数据浏览

数据明细

(四)日常交易作业—录入工单

生产简易桌面 录入工单

生产工单

审批状态 核准 * 审核人 创建人 李济宇 修改人 李济宇
 单据状态 已完工 审核日期 2014-02-26 00:00:00 创建日期 2014-02-26 08:19:49 修改日期 2014-02-26 09:13:15

基本信息
 工单单别 A12 * 生产工单(单阶) 产品编号 2AA00003B-406 *
 工单单号 S20141057 * 产品品名 4.0葫芦钩A402钩身-2#宝蓝
 开单日期 2014-02-26 规格型号 spec is empty
 工单性质 厂内工单 产品颜色 产品分类 普通登山钩
☐ 急料 单位 PC BOM版本 辅助单位 PC

开工日期与产量 厂内/委外 计划与订单 备注
 预计产量 2000 * 预计开工日 2014-02-26 BOM日期 2014-02-12 * 预产辅助单位数量 2000
 已领套数 预计完工日
 已生产量 1685 实际开工日
 报废数量 0 实际完工日

项次	物料编号	物料描述	规格型号
1	2AA0003B-1	4.0葫芦钩A40...	spec is empty

数据浏览 数据明细

BOM日期:

指该工单BOM用料的有效日期，一般为工单的预计开工日

产品结构中录入BOM时曾定义料件在BOM中的生效日、失效日，只要有录入日期，工单在展算用量明细时会以本日期与料件在BOM中的生效、失效日进行对比，以决定工单的实际料件用量信息

按需定制，无限扩展



(四)日常交易作业—工单变更单

◆ 工单变更单用途:

- 有需要管控工单变更需求时使用
- 当工单单据已经领料时不可撤销审核，如果在未完工的状态下需要更换料件或者添加需求料件时，通过工单变更单程序来实现
- 工单每做一次变更时，版本号会自动加1
- 变更的内容可以是预计产量、预计开工日、预计完工日、BOM日期；也可以添加、取消工单需求料件数量
- 变更单栏位说明同工单

(四)日常交易作业—工单变更单

需求计划简桌面
生产简桌面
委外简流程
录入工单
工单变更

变更单号 PC00000774 *
 单据状态 草稿

审核人
 审核日期

创建人 李济宇
 创建日期 2014-02-27 21:48:02

修改人
 修改日期

工单变更单

工单单别 A12 * 生产工单(单阶)
 工单单号 S2013539
 变更版本
 变更日期 2014-02-27 *
 开单日期 2014-02-27
 工单性质 厂内工单
☐ 急料

产品编号 C03-000-00001
 产品品名 饮水机
 规格型号 双层;白色;更改了电阻内容法国插头
 产品颜色 代白
 单位 个
 单据状态 生产中 *
 变更原因

产品分类 成品
 BOM版本
 单位 Ge
 辅助单位

开工日期与产量 厂内/委外 计划与订单 备注

预计产量 3000 *
 已领套数 200.000000
 已生产量 100.000000
 报废数量 0.000000

预计开工 2014-02-27
 预计完工 2014-02-27
 实际开工 2013/7/16 0:00:00
 实际完工

BOM日期 2014-02-27 *
 生产批号
 批号说明
 预产辅助单位数量 0 *

已产辅助单位数量
 报废辅助单位数量
 破坏辅助单位数量
 辅助单位 个

项次	变更类型	物料编号	物料名称	物料规格	需领用量	已领用量	未领用量	单位	需领用辅助单位数量	已领用辅助单位数量	未领用辅助单位数量	辅助单位	工
1	修改	L01-010-00001	水桶	白色;	3000		3000		0		0		001
2	修改	B01-010-00001	饮水机箱	白色	3000		3000		0		0		
*													

数据浏览
 数据明细

(四)日常交易作业—工单拆分

◆ 工单拆分单的用途:

- 当工单已下达，因产能负荷等因数需要转交其他工作中心加工或委外加工时，可将工单进行拆分成多张工单

生产简易桌面

工单拆分

工单拆分作业

系统单号 2014010049 *

审核人

创建人 李吴雄

修改人

单据状态 草稿

审核日期

创建日期 2014-01-10 22:33:33

修改日期

基本信息

工单单别 A12 * 生产工单(单阶)

工单单号 S2014604 *

开单日期 2014/1/3

工单性质 厂内订单

☐ 急料

产品编号 C01-002-00001

产品名称 计电器PM300

规格型号 计电器PM300德国插头更改了电阻内容

产品颜色

单位 公斤

产品分类 计电器PM300

BOM版本

辅助单位

开工日期与产里

厂内/委外

计划与订单

备注

预计产里 100.000000

已领套数 100.000000

已生产里 20.000000

报废数量 10.000000

预计开工 2014/1/3

预计完工 2014/1/3

实际开工 2014/1/10

实际完工

破坏数量 20.000000

BOM日期 2014/1/3

生产批号

批号说明

预产辅助单位数量 1.00

已产辅助单位数量 .20

报废辅助单位数量 .10

破坏辅助单位数量 .20

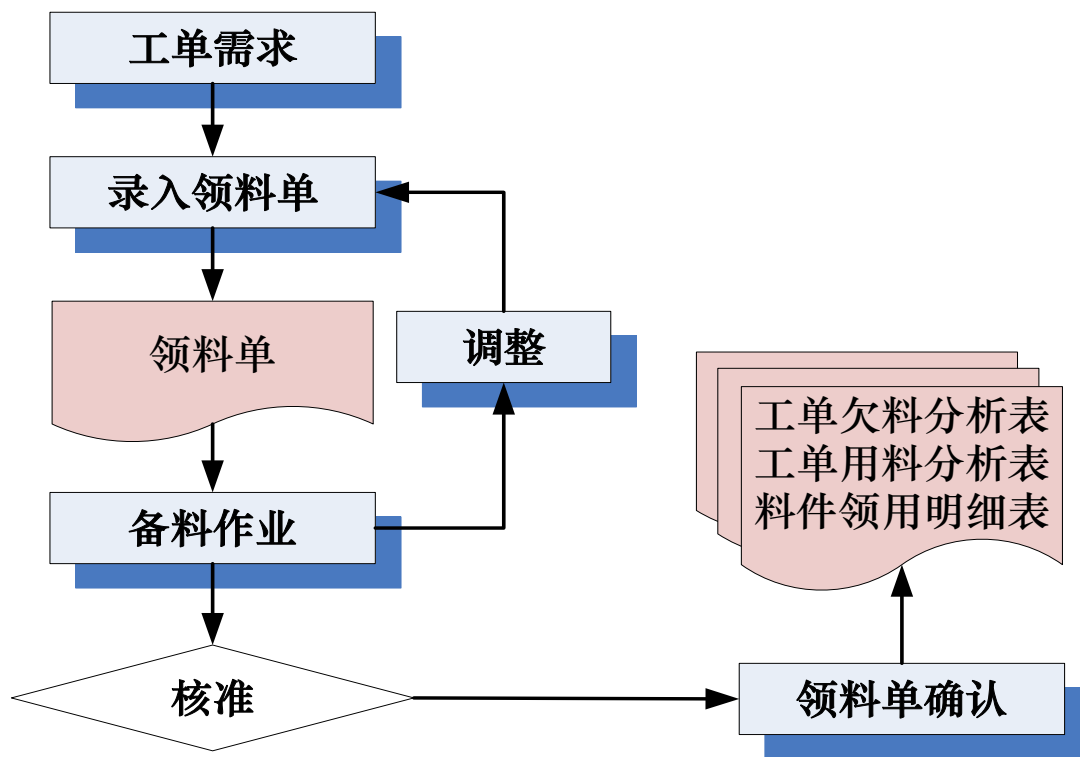
项次	预计产里	预产辅助单位数量	预计开工	预计完工	BOM日期	生产批号	批号说明	拆分单别	拆分单号	开单日期	工作中心	工作中心名称
1	80	0.8	2014-01-03	2014-01-03	2014-01-03			A12	S2014604	2014-01-10	P04	加工中心
2	20	0.2	2014-01-03	2014-01-03	2014-01-03			A12	S20141049	2014-01-10	P04	加工中心
*												

数据浏览

数据明细

(四)日常交易作业—工单领料作业

◆ 工单领料作业流程:



(四)日常交易作业—工单领料作业

◆ 工单领料作业关键栏位说明:

- 取数方式:分为“需领用量”、“与库存比较”，是指快速领料时领料数量的获取方式
 - 需领用量:以工单单身料件需领用量作为默认领料数量
 - 与库存比较:根据当前库存数量进行比较，如果库存数量<工单需领用量时则以库存数量为准，减少单据信息的录入

(四)日常交易作业—工单领料作业

生产领料单

单据状态: 草稿
 系统单号: REV01003984 *

审核人:
 审核日期:

创建人: 李吴雄
 创建日期: 2014-01-22 11:04:14

修改人: 李吴雄
 修改日期: 2014-01-22 11:04:14

基本信息

领料单别: B01 * 工单领料单 0

领料单号: PT14019367 *

开单日期: 2014 - 01 - 22 *

领料日期: 2014-01-22

备注:

工作中心: 10051

部门: MK51 * ERP开发组

领料人员: 00078 * 李吴雄

仓管员: 李吴雄 *

取数方式: 与库存比较 *

生成排序: 按工单排序 *

来源单别:

来源单号:

数据浏览
数据明细

(四)日常交易作业—工单领料作业

◆ 快速领料:

- 通过右键菜单选择“快速领料”，可选择工单实现成套发料
- 领料方式:
 - 成套领料:由系统默认数量=预计产量-已领套数
 - 补足已领套数:表示已领套数补料，此时领料数量公式为：
领料数量=工单已领用套数/预计产量*需领用量-已领用量
领用数量>0时才需要领料
 - 补足需领用量:则表示工单领料，此时领料公式为：
领料数量=工单单身之需领用量-工单单身之已领用量
领料数量>0时才需要领料

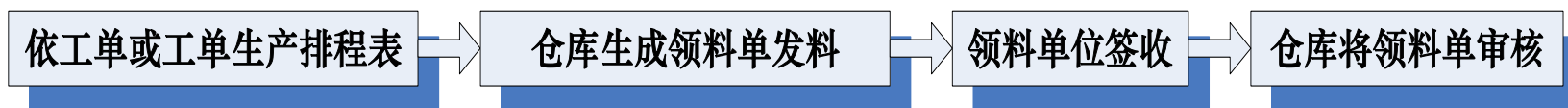
按需定制，无限扩展

MINKEE

(四)日常交易作业—工单领料作业

◆ 领发料模式介绍:

1) 仓库直接备料



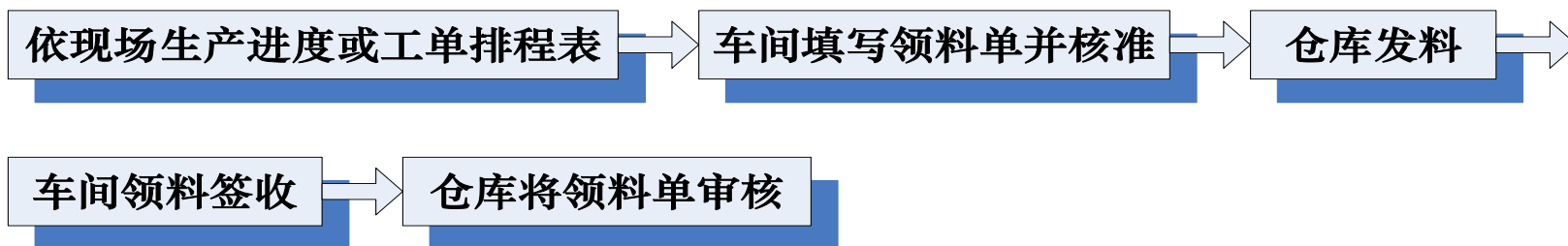
生产特性:

- (1) 必须是生产排程正确，现场生产进度可依排程状况运行，排程误差小
- (2) 仓库缺料情形少，可整批发料
- (3) 必须是制造前置时间断，不会造成现场用料管理困难
- (4) 可利用合并领料检料表把多批工单料件一次性备料

(四)日常交易作业—工单领料作业

◆ 领发料模式介绍:

2)领料制(生产部门根据工单用料需求进行领料)



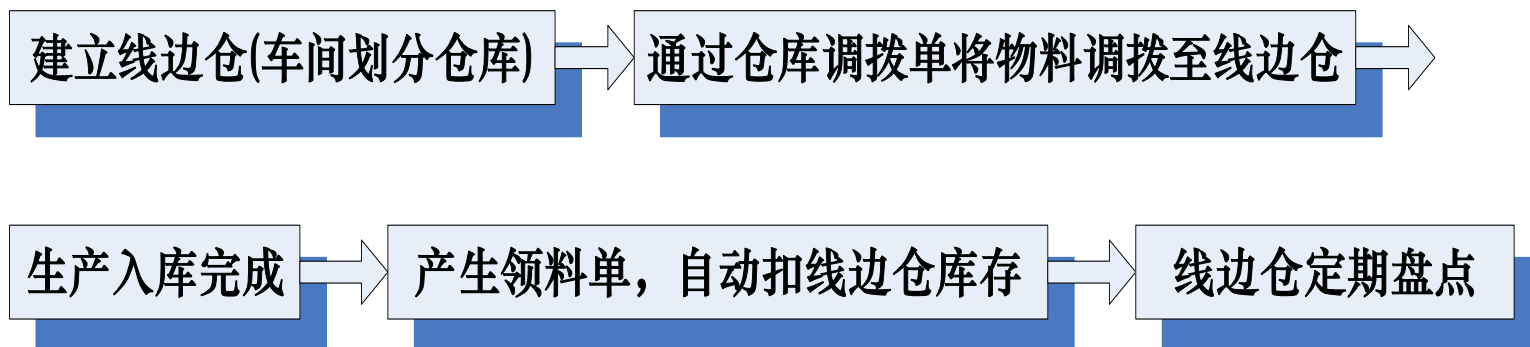
生产特性:

- (1)可能排程与实际相差很大，以生产部门实际生产进度为领料基础
- (2)仓库存货应进行安全库存管理，以免产生缺料情况发生
- (3)可利用合并领料检料表把多批工单料件一次性备料

(四)日常交易作业—工单领料作业

◆ 领发料模式介绍:

3)自动扣料制(倒冲)



生产特性:

- (1)一些不可分割料, 不能按照工单数量进行领取的物料, 可利用该领料方式进行
- (2)为了确保库存安全应定期盘点库存
- (3)本领料方式的缺点在于仓库账务的实时性较差

(四)日常交易作业—工单领料作业

◆ 自动扣料作业说明:

- BOM中设置发料方式为“工序拉式”或“装配拉式”
- BOM中设置该物料的线边仓及储位
- BOM中用量及损耗率尽量准确
- 超耗用量时需要手工补单

(四)日常交易作业—工单自动生成领料单作业

◆ 工单自动生成领料单:

自动生成领料单

设置自动生成领料单条件

选择工单性质 *

选择工单单号

☐ 区间选择

工单类别	工单单号
▶	

选择预计开工日

☐ 起

☐ 止

☐ 预计领料日

选择仓库

领料单别 *

仓管员 *

领料日期 *

取数方式 *

生成排序 *

领料方式 *

领料套数

☐ 按仓库拆分领料单 ☒ 按工作中心合并领料

选择工单状态

☒ 未生产

☐ 已发料

☐ 生产中

选择工艺

工艺编号	工艺描述
▶	

确定 **取消**

按仓库拆分领料单:可按不同的仓库生成不同的领料单

按工作中心合并领料:将相同工作中心的物料放在一张领料单中

预计领料日:可按照指定的预计领料日产生领料单

选择仓库:可按照指定的仓库产生领料单

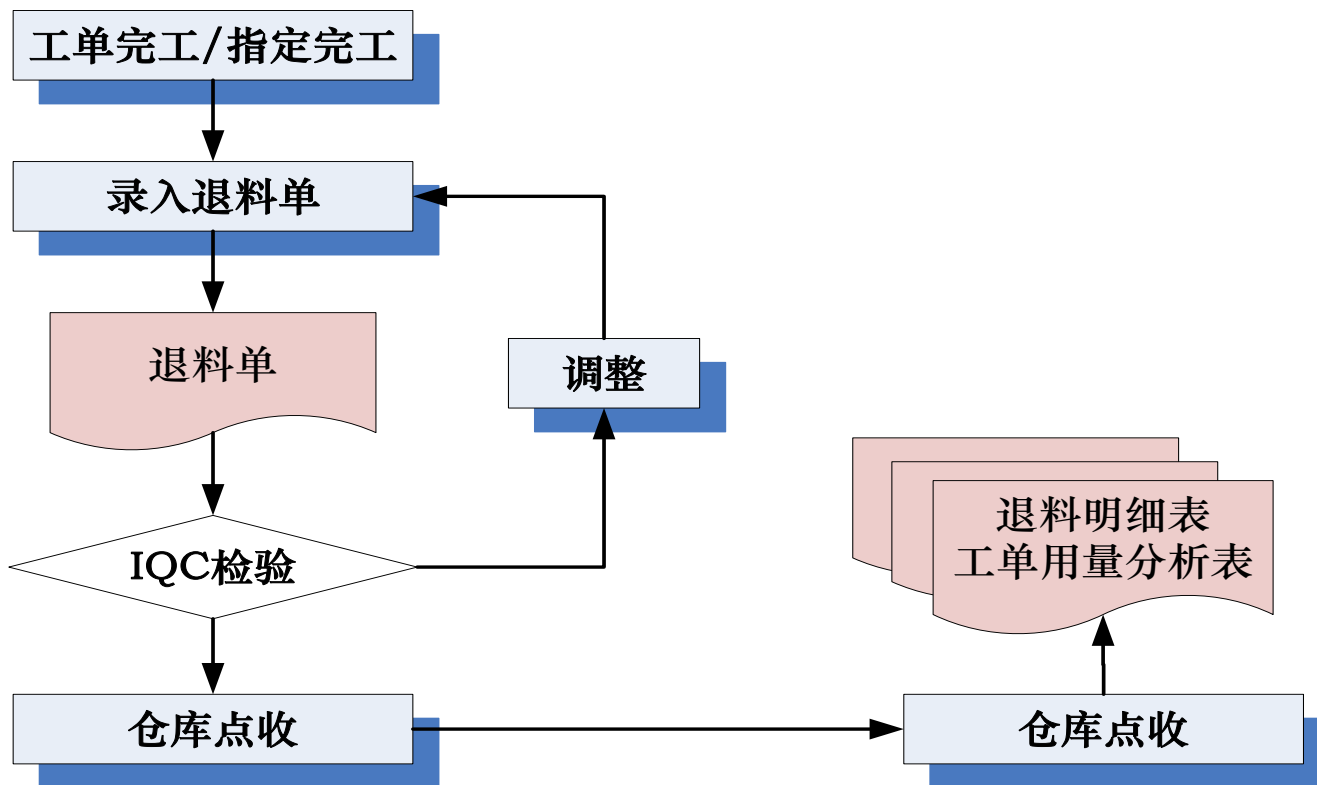
(四)日常交易作业—工单领料作业

◆ 领料相关报表:

- 工单欠料分析表:根据工单需求料件及料件库存量进行对比,分析工单的欠料情况
- 工单用量分析表:查看工单的标准用量、实际用量、用量差异及差异比率
- 料件领用明细表:查看料件的领料明细,包括领料日期、数量及工单信息
- 合并领料检料表:将不同工单、领料单的物料进行合并统一备料

(四)日常交易作业—生产退料作业

◆ 生产退料流程:



(四)日常交易作业—生产退料作业

◆ 录入退料单作业注意事项:

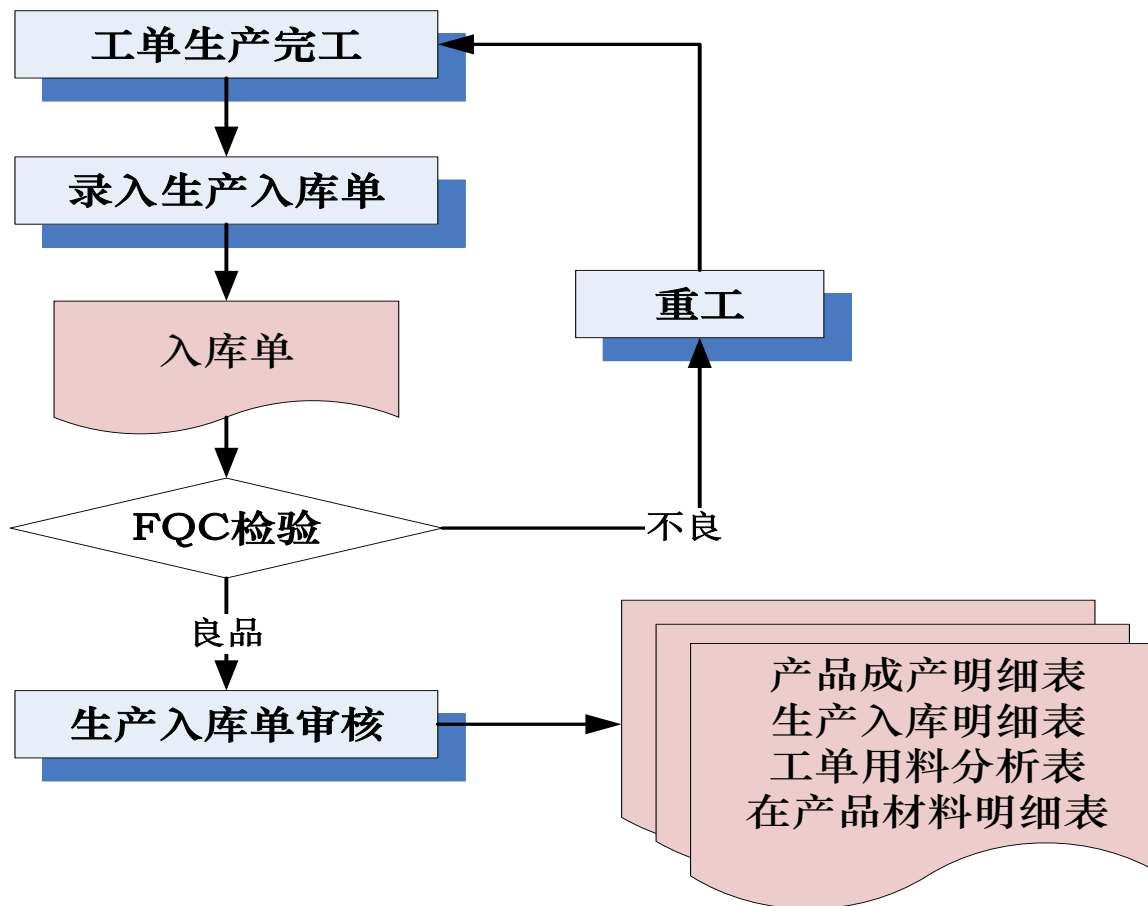
- 工单如果做领料管制时，退料单也需要核对工单
- 工艺不良品，原则上直接由现场报废，报废品如果统一销毁，则利用仓库管理系统中的“销毁单”来处理，不做生产退料
- 工单完工前，如果有余料必须退回，否则会影响成本，且工单完工之后不可退料

◆ 生产退料作业：录入方式同工单领料单

按需定制，无限扩展

(四)日常交易作业—生产入库作业

◆ 生产入库作业流程:



(四)日常交易作业—生产入库作业

录入生产入库单
 录入工单

生产入库单

单据状态: 核准
 审核人: 李吴雄
 创建人: 李吴雄
 修改人: 李吴雄

单据内编: F140001051
 审核日期: 2014-01-22
 创建日期: 2014-01-22 14:09:27
 修改日期: 2014-01-22 14:09:38

基本信息

入库单别: E01 * 生产入库单
 工作中心: P02 * p02
 来源单别: -

入库单号: F140001052
 部门: DM112 仓管组
 仓管员: 李吴雄

单据日期: 2014-01-22
 申请人员: 000

备注:

项次	产品编号	产品名称	规格型号	产品颜色	仓库	仓库名称	储位	储位名称	申请数量	实入数量	单位	报废数量	破坏数量	验收数量
1	C01-002-00002	计电器PM300	计电器PM300...		2	辅料区			100	100	个	10	0	90

工单未入库明细

单别编号:
 物料编号:
 凭证单号:
 查询

工单单号:
 物料描述:

选择	工单单别	工单单号	物料编号	物料描述	规格型号	物料颜色	预计产量
☒	A12	S2013564	GACIA-201001...	护套	4P现代红		12000 PC
☒	A12	S2013563	GACIA-201001...	护套	3P现代红		12000 PC
☒	A12	S2013562	GACIA-201001...	护套	2P现代红		12000 PC
☒	A12	S2013561	GACIA-201001...	转板			12000 PC
☒	A12	S2013560	GACIA-201001...	锁扣附件			12000 PC
☒	A12	S2013559	GACIA-201001...	手柄附件			12000 PC
☒	A12	S2013558	GACIA-201001...	动架			12000 PC
☒	A12	S2013557	GACIA-201001...	铁芯套	M80系列		12000 PC
☒	A12	S2013556	GACIA-201001...	锁扣	M80系列		12240 PC
☒	A12	S2013555	GACIA-201001...	顶杆	M80系列		12240 PC
☒	A12	S2013554	GACIA-201001...	手柄	M80现代红		12240 PC
☒	A12	S2013547	C01-001-00001	计电器PM30	法国插头更改...		10 PC
☒	A12	S2013530	C0100100001	电视机	60CM*40CM		10 公
☒	A12	S2013529	C0100100001	电视机	60CM*40CM		100 公
☒	A12	S2013523	B07-000-139	成品出主, 中			100 罗
☒	A12	S2013514	C0100100001	电视机	60CM*40CM		1000 公
☒	A11	RDM2013...	GACIA-201001...	多极定位栓	M80系列		48480 PC
☒	A11	RDM2013...	GACIA-201001...	隔弧片	M80系列		24000 PC

全选
 反选
 确定
 取消

工作中心:按照工作中心的工单进行入库

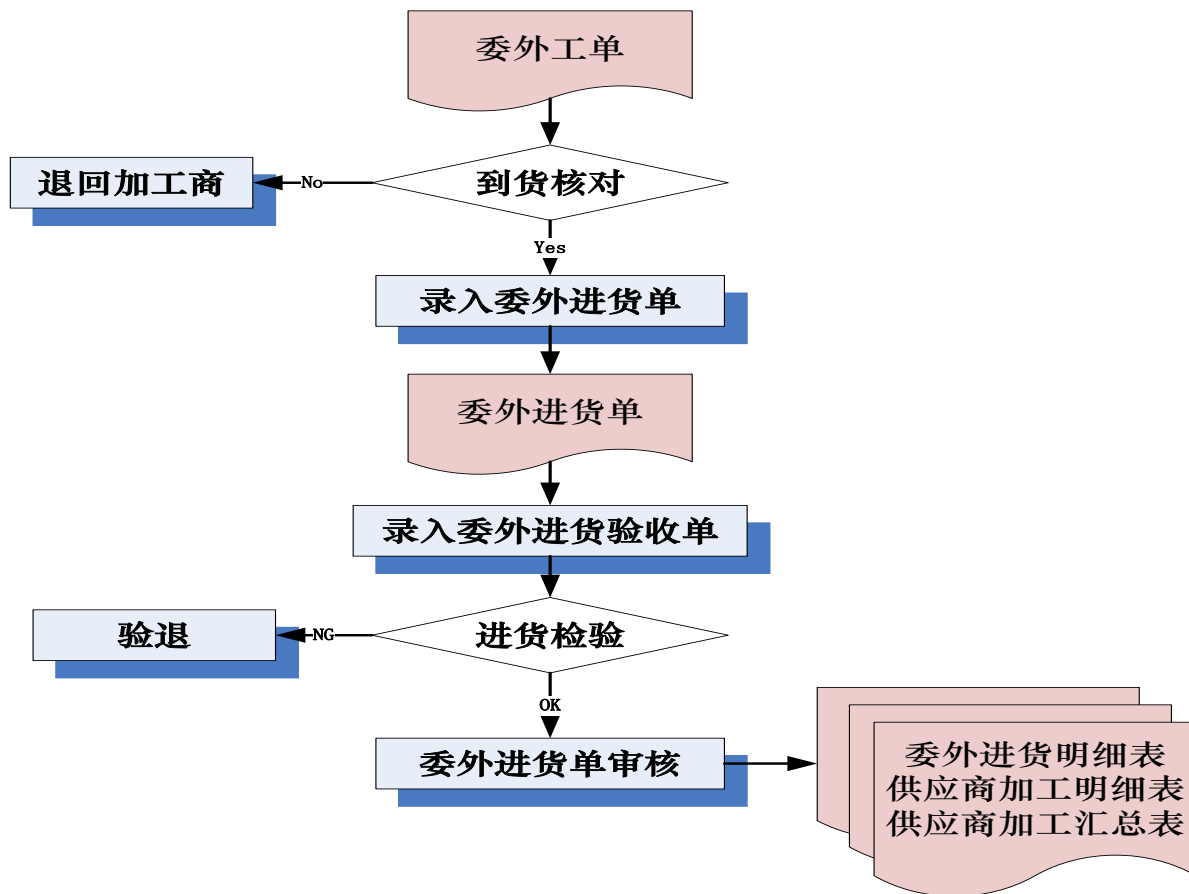
批量选择未完工的工单

(四)日常交易作业—委外领\退料

◆ 同厂内工单的领\退料相同

(四) 日常交易作业—委外进货作业

◆ 委外进货作业流程：



(四)日常交易作业—委外进货作业

委外简易流程

委外进货

委外进货单

系统单号 14010010 * 审核人 李吴雄 创建人 李吴雄 修改人 李吴雄
单据状态 核准 审核日期 2014-01-13 创建日期 2014-01-13 18:02:47 修改日期 2014-01-13 20:46:52

基本信息

进货单别 J001 * 委外进货 委外供应商 10086 * 鑫鑫 发票种类 原币税前金额 0
进货单号 PT14019345 * 送货单号 232323 * 发票日期 2014-01-13 原币税额 0
进货日期 2014-01-13 * 币种 人民币 * 1 * 发票号码 原币金额合计 0
部门 税种 应税外加 * 计价数量合计 500 本币进货费用 0
仓管员 付款方式 订金30%，货到付款 * 验收数量合计 500 本币税前金额 0
入库日期 2014-01-13 税号 数量合计 500 原币加工金额 0 本币税额 0
来源单别 总重量(KG) 0 总件数 0 原币扣款金额 0 本币金额合计 0

项次	产品编号	产品名称	规格型号	产品颜色	进货数量	单位	计价数量	计价单位	进货辅助单位数量	辅助单位	仓库	仓库名称
1	C01-002-00001	计电器PM300	计电器PM300...		500	公斤	500	公斤	5	桶	2	辅料区

数据浏览 数据明细

(四)日常交易作业—委外进货作业

◆ 委外进货主要功能说明:

- 录入供应商信息可设置是否允许分批交货
- 可设置料件的超收管理、超收率、禁止超额收货等
- 可设置委外进货单是否必须核对委外工单
- 可通过委外进货验收单更新进货单的验收数量、报废数量、取样数量、验退数量、检验状态

(四)日常交易作业—委外退货作业

委外退货

委外退货单

系统单号 2014010015 *
 单据状态 核准
 退货单别 JJJ * 委外退货
 退货单号 HR5418 *
 退货日期 2014-01-23
 仓管员
 部门 DM12 采购组
 委外供应商 10086 * 鑫鑫
 税种 应税外加 *

审核人
 审核日期 2014-01-23 10:04:05
 币种 人民币 * 1
 付款方式 订金30%，货到付款
 税号
 发票种类
 发票日期 2014-03-01
 发票号码
 备注

创建人 李吴雄
 创建日期 2014-01-23 09:36:50
 件数 0
 重里 (KG) 0
 退货数量合计 900
 计价数量合计 900
 来源单别
 来源单号

修改人 李吴雄
 修改日期 2014-01-23 09:37:06
 原币税前金额 0
 原币税额 0
 原币金额合计 0
 本币税前金额 0
 本币税额 0
 本币金额合计 0

项次	产品编号	产品名称	位	储位名称	批号	批号说明	工单单别	工单单号	配置编号	配置描述	计价数量	计价单位	税项
1	C01-002-00002	计电器PM300					A10	C1401082	C01-002-00002-2	计电器PM300	900	个	17%税票补...

考虑是否冲销工单

数据浏览

数据明细

(四)日常交易作业—委外退货作业

◆ 委外退货单:

➤ 是否冲销工单:

- 冲销:代表仍需按此工单补货
- 不冲销:工单已结束,如仍有加工需求,则再开新的委外工单

➤ 名词解释:

- 验退:检验不合格入库前退货
- 验收:检验合格入库后发现来料不良而退货
- 验退件未退明细表为生产计划单位追踪不良品供应商是否取回的进度追踪表
- 验退件退回明细表,厂商取回清单列表

(五)管理报表

◆ 生产进度表:

- 查看工单的预计生产量与已完成量之间的差异

◆ 订单生产进度表:

- 查看订单各产品的预计生产量与已完成量之间的差异

◆ 产品预计生产表:

- 查看产品的预计生产量与已完成量之间的差异

◆ 产品生产明细表:

- 查看各产品的完工入库数量、报废数量、不良品数量

◆ 工单用料分析表:

- 分析工单的需领用量、已领用量及差异数量

(五)管理报表

◆ 工单欠料明细表:

- 分析工单的欠料状况, 未领用量与实际库存量比较

◆ 委外进货明细表:

- 查看委外工单的收货情况:验收数量、报废数量、破坏数量等

◆ 委外进货异常表:

- 查看委外进货异常情况:早交、迟交、超交、短交、溢价、低价、不良、扣款等

谢谢!