

十一大量-----毛/净需求的计算逻辑

净需求（依【需求品号】现有库存量及九大量考虑

需求类

供给类

+

-

=

计划销售量
预计销售量
预计领用量
计划领用量

计划生产量
计划采购量
预计生产量
预计进货量
预计请购量
现有库存量
安全库存量

净需求

毛需求完全不考虑【需求品号】现有库存量及十一大量考虑

- 1、计划销售量--计划销售量=未达成的销售预测量（预测数量-已受数量）
- 2、预计销售量--预计销售量=未结束订单的未销数量（订单数量+赠品量-已交量-赠品已交量）
- 3、计划领料量--计划领料量=相关需求的料件需求量（生产计划档上阶主件的元件）
- 4、预计领用量--预计领用量=未完工工单单身的应领未领料量（需领用量-已领用量）
- 5、计划生产量--计划生产量=生产计划档的生产数量（维护批次生产计划的生产数量）
生产计划档下发后必须清空，自动的
- 6、计划采购量--计划采购量=采购计划档的采购数量（维护批次采购计划的采购数量）
采购计划档下发后同样处理
- 7、预计生产量--预计生产量=未完工工单单头未生产量（预计产量-已生产量-报废数量-破坏数量）

8、预计进货量--预计进货量=未结束采购单的未进货量（采购数量-已交数量）

9、预计请购量--预计请购量=请购单已审核未抛转采购单的请购数量

请购单已抛转，采购单未审核的数量

MRP 净需求上线前置条件

管理需求条件

交易信息之时效及正确性

生产部门

1. 按工单生产：生产部按开出的工单做生产计划，并按工单生产
2. 挪料处理：对已领的工单如果暂停或延期生产需生产部内部挪料生产则须输入挪料单
3. 对通用件安全库存生产的半成品（冲制，线圈）手工开工单
4. 对已下单或工单尾数不再生产的部份要及时清理

仓库

1. 帐，物保存一致
2. 库存交易及时，见单收发单

销售：

1. 订单尾数或不再交货的订单要及时取消

2. 销货单及时，须签收

采购

1. 采购交期准确，对延期交货的要及时做变更
2. 不需要请购单要及时取消处理，确定不再交货的采购单要及时取消

PMC

1. 不再生产的工单需要指定结案
2. 跑需求时间相对错开

技术部

1. BOM 用料、用量的正确性
2. 正确的损耗率